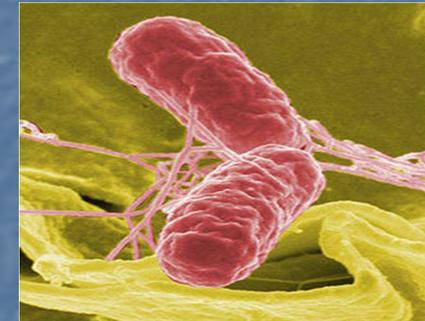
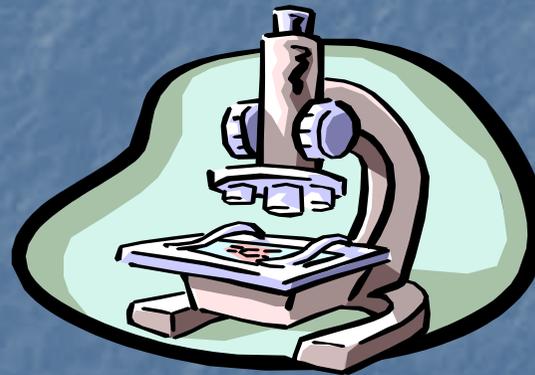


PROGRAMA DE VERIFICACION OFICIAL LÍNEAS DE PRODUCCIÓN RTE



Madrid, 10 de Junio 2014

CAMBIOS MAS IMPORTANTES

A) Evaluación de los establecimientos

Programa de las CCAA



Autocontroles en producción UE y EEUU



Muestras para verificar criterios microbiológicos EEUU



B) Tipos de muestra

- ❑ **Superficies de contacto (FCS)**
Listeria monocytogenes



- ❑ **Superficies de no contacto (NFC)**
Listeria monocytogenes



- ❑ **Producto:**
Lm (ausencia 25 g)
Salmonella (ausencia 325 g)



Situaciones en los establecimientos

❑ Productos RTE diferentes



❑ Productos RTE con formulaciones o etapas proceso



❑ No existen diferencias en los productos RTE (salvo en algunos casos el origen de la materia prima)



Requisitos sistema de autocontrol

❑ Instalaciones y control de la higiene (normativa comunitaria y parte 416 PNCH) (no equivalente)



❑ *417 APPCC
productos EEUU*



❑ *430 Alternativas Lm
productos EEUU*

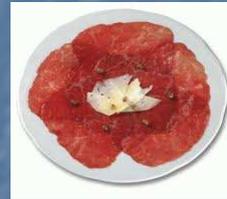
❑ Adopción de medidas al objeto que la empresa pueda cumplir con los criterios microbiológicos

Aspectos clave a tener en cuenta

- ❑ Control de proveedores especialmente en los que reciben producto terminado



- ❑ Protocolo de producción EEUU UE (productos de riesgo)



- ❑ Los entornos de procesamiento post-letales que se comparten o en los que existe un tránsito operacional entre productos
- ❑ Instrucciones ante detección en producto, FCS y NFC en producción UE y en producción EEUU

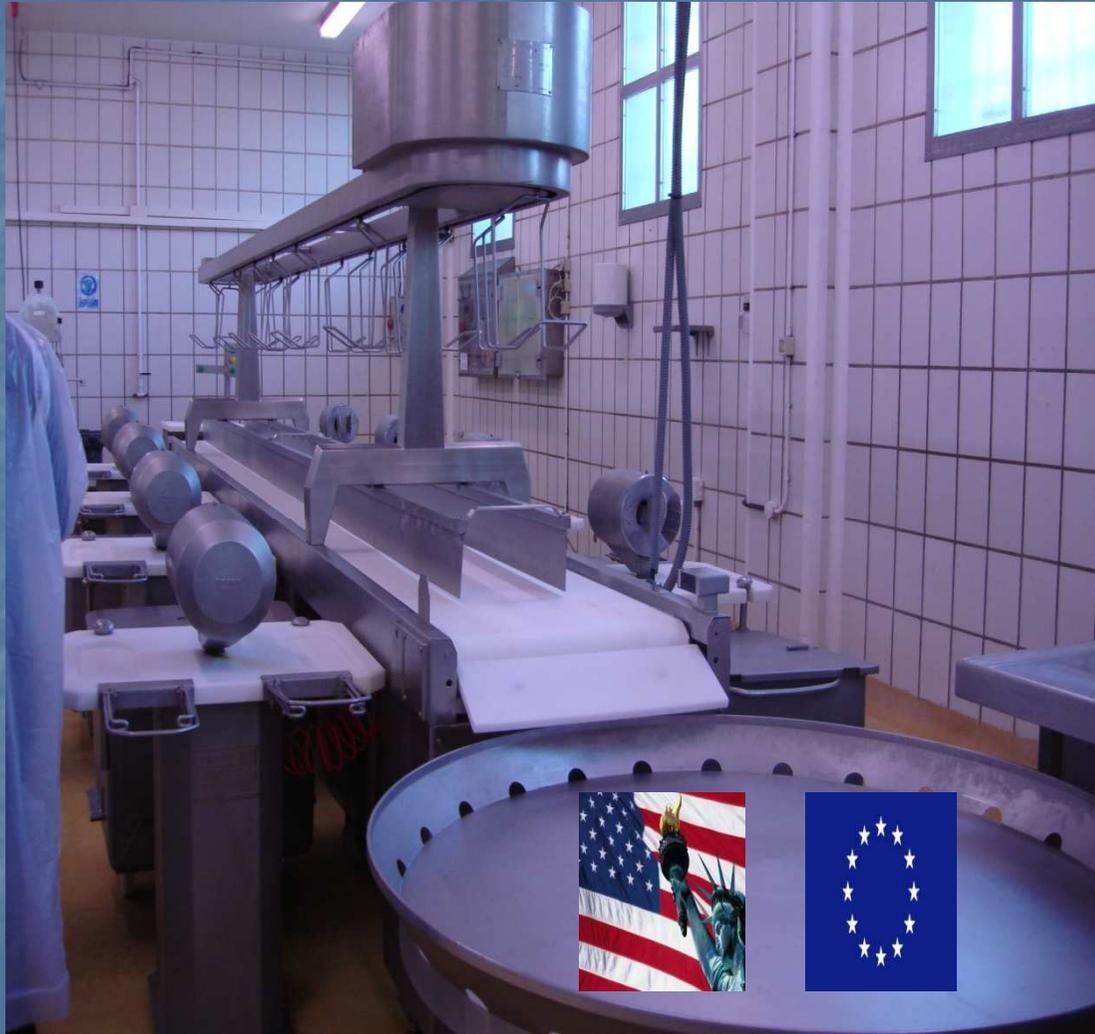
RECUERDO NORMATIVA (430 CFR)

- ❑ *Lm* es un peligro que debe ser controlado por:

VOLUNTARIOS

- ❑ Optando una de las siguientes **alternativas de control**
- ❑ *¿Alguien recuerda cuales son los requisitos de cada alternativa? (430.4) ?*

VOLUNTARIOS



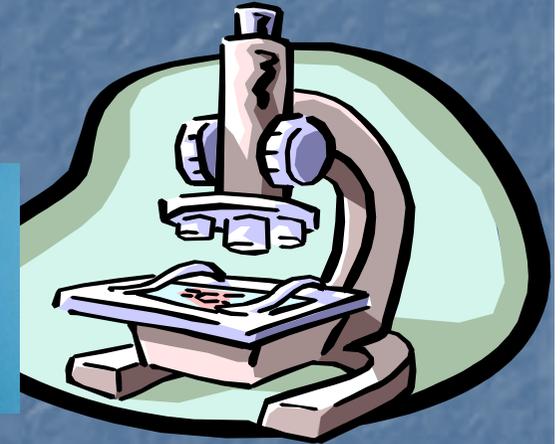
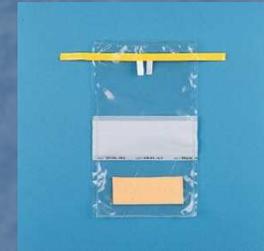
¿Qué estamos viendo?

VOLUNTARIOS



RECUERDO NORMATIVA

PRINCIPIO GENERAL (430 CFR)



✓ *¿Quién resuelve el jeroglífico?*



Tras auditoria 2012 aplicación de estos principios

✓ Empresas muestreos FCS; NFC; producto

✓ Esponja y toallita



no hisopo



✓ Método analítico sensibilidad análoga al FSIS escrito equivalencia de los controles



Acciones correctoras SIEMPRE



Casos positivos e indicadores

Programa de verificación microbiológica

- ❑ Conocimiento preliminar de las alternativas de control a la que se acogen los productos. Una empresa puede tener productos acogidos a distintas alternativas
- ❑ Programa CA nº muestras producto UE y en su caso, FCS y NFC. Métodos analíticos y los resultados del año anterior. Decisión de la CA tomar o no tomar
- ❑ Muestras de la SGSE (riesgo y no basadas en el riesgo) (resultados previos de muestras oficiales y controles en destino).
- ❑ Directrices anuales nº de muestras, laboratorio de destino. La CA responsable de distribuir las muestras a lo largo del año teniendo en cuenta las indicaciones de los laboratorios.

MUESTRAS DE LA SGSE – en producción EEUU

Tipos de muestra e interpretación de resultados

- ❑ La detección *Salmonella* o *Lm* en productos UE o *Lm* en FCS o NFC en producción UE
No serán algunas de las acciones previstas para lotes EEUU (p.e. reprocesado)



- ❑ **Reciente autorización**

Muestras SGSE
producto UE “**indicadores**”



No es de aplicación
(**retención hasta la obtención de resultados**).



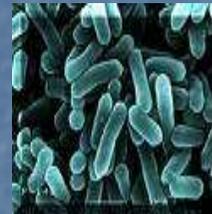
Tipos de muestra e interpretación de resultados



- ❑ Muestra de superficie de contacto FCS (10.240.5, 10.300.1)



+



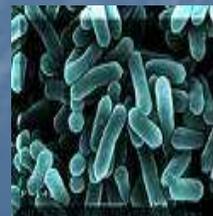
Lote contaminado

(10.240.5, 10.300.1)

- ❑ Muestra de superficie de no contacto NFC



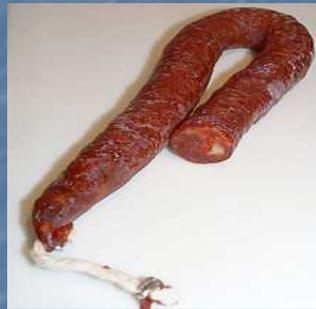
+



Lote no contaminado

Tipos de muestra e interpretación de resultados

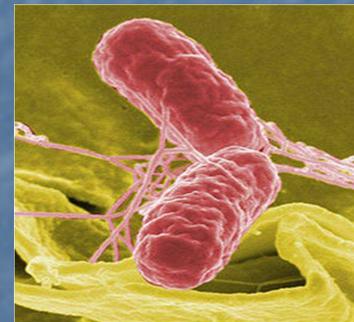
❑ Muestra de producto (10.240.4 *Lm* 10.210.1 *Salmonella*)



+



Lote contaminado



Frecuencia de muestreo

- ❑ Análisis de riesgo en función de alternativa
- ❑ Más de una alternativa de control **frecuencia alternativa de mayor riesgo**; y muestras adicionales sobre productos de la otra alternativa
- ❑ Mayor riesgo alt. 3 (sólo higiene) seguidas de la 2 B, 2 A y 1. Mayor nº de muestras oficiales en el primer caso
- ❑ Muestras no basadas en el riesgo (3), las basadas en el riesgo (1, 3, 6 y 12 según alternativa) las tomadas en base a los antecedentes (muestras de refuerzo 3 oficial nuestro - **15 si ha sido detectado en destino**)
- ❑ **Casos positivos** muestras oficiales para verificar las acciones correctoras de los establecimientos

2 Tipos de muestreo

❑ Muestreo de línea



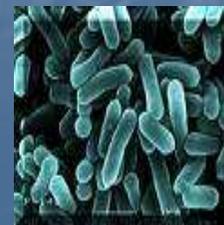
Listeria



Salmonella
producto



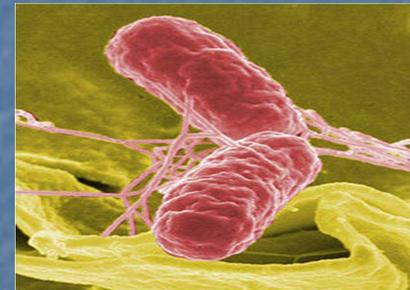
FCS
NFC



Listeria

2 Tipos de muestreo

❑ Muestreo de producto



Salmonella



Listeria

Posibilidad en el futuro pasemos a una determinación de ausencia en 125 g (EEUU para adaptarse al n=5 c=0 en 25 g) ha comprobado la equivalencia en la determinación en 125

Nº de muestras de la línea/año

**Objetivo 2012 y 2013 – chequear todas las empresas.
2014 aplicar reducción línea mínimo cada 2 años.
Resultados 2012-2013 desaconsejan reducir muestreos línea
de producción (informe año 2013) Mas efectivo los chequeos
de línea que el chequeo del producto**

- Alt. 3: 3 muestreos año / resultados favorables 2 año**
- Alt. 2B: 2 muestreos año / resultados favorables 1 año**
- Alt. 2 A y 1: 1 muestreo año / resultados favorables 1 cada 2 años**
- Objetivo del muestreo alt. 2 A y 1 es verificar que no se dan condiciones que puedan cuestionar la eficacia de los tratamientos de letalidad**



Nº de muestras

En base a entornos de procesamiento post-letal en los que es expuesto el producto EEUU y equipos con el que está dotado

- Variable según empresas (1, 2, 3 o más de 3)**
 - ✓ **1 entorno: 2-3 FCS y de 1- 2 NFC**
 - ✓ **2 entornos: 3-5 FCS y de 2-3 NFC**
 - ✓ **3 entornos: 5-7 FCS y de 3-4 NFC**
 - ✓ **+ 3 entornos: 7- 10 FCS y de 4-5 NFC**
- Cambio de alguna muestra FCS por NFC si se estima oportuno**
- Opción de muestras compuestas > 10 o salas de grandes dimensiones. Por regla general no enviar más de 15 muestras**
- Sólo determinación de *Listeria monocytogenes***

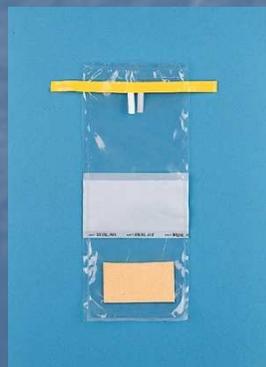
Ejemplo

Alt. 2 B

- ✓ **3 entornos de procesamiento post-letal**
- ✓ **Deshuese; loncheado y piezas enteras**
- ✓ **3 ent: 5 a 7 FCS, 3-4 NFC y 1 producto**
- ✓ **Total de 9 a 12 muestras; dimensiones o n^o elevado de equipos posibilidad de que alguna muestra sea compuesta**

Muestra compuesta

- ❑ No más de 5 FCS o NFC (localizaciones análogas) (Documento de directrices para el control de *Lm*) – **mejor 5 esponjas 1 análisis**



Laboratorios

- Sólo se pueden analizar en** laboratorios que apliquen el método FSIS o que tengan reconocido el método (criterio de auditoría)
- Resolución de autorización SGSE
- La SGSE visita anual a laboratorios
- Planes de verificación de acciones correctoras ante positivos (autocontrol, oficial, UE – EEUU **en laboratorio oficial programa EEUU**)

Instrucciones toma de muestras

❑ Producto

- ✓ Categorías de proceso (417.2 CFR) – **¿Qué productos voluntarios?**. Documento directrices indica que aunque no aplique la normativa de *Listeria* los totalmente cocinados sin exposición post-letal deberán ser muestreados
- ✓ Los productos que se exportan actualmente están categoría **03 E** (productos no tratados térmicamente que son estables en el estante)

"productos sometidos a procesos de secado, fermentación etc.. que no requieren ser sometidos a refrigeración por motivos de seguridad alimentaria"

Producto

- ✓ **Producto terminado**
- ✓ **Tras tratamiento post- letal**



- ✓ **Si no es posible el envío de piezas intactas el establecimiento deberá reducir su tamaño a 750 g (*Salmonella* y *Listeria*). Productos grasos avisar laboratorio**
- ✓ **No tomar muestras de lotes exportados**
- ✓ **MARCAR** instrucción de retención “No podrá exportarse hasta la obtención de resultados negativos”

Superficies de contacto FCS

- ✓ Preferentemente en operacional no interferir producción (descansos o al final del turno)

- ✓ Preoperacional evaluar PNCH



- ✓ Esponja o toalla (empresa) 10 x 10 horizontal/vertical diagonal (documento FSIS 2014 – 12x12)

- ✓ Priorizar FCS paso de los productos y Antecedentes positivos +



Superficies de NO contacto

✓ Preferentemente en operacional

✓ Preoperacional



✓ Priorizar los antecedentes +

✓ Higiene esponja o toalla (empresa)
10 x 10
10 veces horizontal
10 vertical y 10 diagonal



Cumplimentar 3 actas toma de muestras

- Acta toma de muestras de producto**
- ✓ **Muestra a analizar producto cárnico X**
- ✓ **Producto tomado. Chorizo/ salchichón / jamón**
- ✓ **Lote muestreado**
- ✓ **Análisis solicitado *Salmonella* x *Listeria monocytogenes* x**

Establecimiento notificación de retención

“ No podrá exportarse hasta la obtención de resultados negativos

Cumplimentar 3 actas toma de muestras

- Acta toma de muestras de FCS**
- ✓ **Muestra a analizar esponja x**
- ✓ **Producto: escribir **superficie de contacto****
- ✓ **Lote muestreado: los producidos ese día**
- ✓ **Análisis solicitado: *Listeria monocytogenes* x**

Establecimiento notificación de retención

“ No podrá exportarse hasta la obtención de resultados negativos”

Cumplimentar 3 actas toma de muestras

- Acta toma de muestras de NFC**
- ✓ **Muestra a analizar esponja x**
- ✓ **Producto: escribir **superficie de no contacto****
- ✓ **Lote muestreado: no es necesario ya figuran en la de FCS**
- ✓ **Análisis solicitado: *Listeria monocytogenes* x**

Establecimiento notificación de retención

“ No es necesario comunicar la retención”

Muestras SGSE “indicadores”

- ✓ Cuando por circunstancias el SVO opta por muestrear la línea de producción RTE o tomar producto UE

“ No es necesario comunicar la retención”



Anotar en el lote muestreado que se trata de muestras indicadores

Que marca el laboratorio para el análisis de FCS y NFC

- ❑ **Acta toma de muestras de FCS y NFC**
- ✓ **Tachan producto cárnico - escriben esponja x**
- ✓ **Determinación: *Listeria monocytogenes* x**
- ✓ **Resultado determinación: ausencia o presencia *L monocytogenes* x**

ANEXO II – ARBOL DE DECISIÓN

